

Instrumentos de monitoramento e detecção projetados para controle contínuo da chama no *Flair*

Série Quasar 8100 de monitores de chama piloto e gás de tocha

- Detecção da chama até 400 m
- Detecção de chamas alaranjadas de hidrocarbonetos e chamas de hidrogênio
- Caixa à prova de explosão CSA/US e ATEX
- Proteção ambiental e segurança
- Controle automático de amplificação para condições climáticas adversas
- Unidade óptica para visualização de alta qualidade
- Ajuste *on-board* para alarme
- Módulo opto-eletrônico de fácil retirada da caixa
- Pirômetro IR e circuito de amplificação em um único módulo



A série Quasar 8100 é formada por instrumentos de monitoramento e detecção projetados para o monitoramento contínuo de chama piloto (tipo PM) e gases de tocha (tipo FM) no *Flair*.

Um sistema óptico de visualização e seleção de vários tamanhos de campo permite que o QUASAR M8100-EXP seja posicionado até 1/4 de milha (400 m) de distância da chaminé a ser monitorada. O alinhamento ao alvo é realizado através da unidade óptico de visualização montada sobre um suporte giratório M-3.

O sistema eletrônico customizado adapta-se ao movimento do alvo, à luminosidade variável e à maioria das condições climáticas. O circuito de alarme pode ser ajustado para uma localização ou aplicação específica, eliminando alarmes falsos devido à perda temporária do sinal

causada por chamas intermitentes, clima desfavorável e ventos.

O sistema é complementado com a base refrigerada internamente, tubo de purga de ar e suporte giratório. Um pedestal ajustável opcional facilita a montagem.

Chamas piloto e tochas

O monitoramento contínuo de chamas piloto e gases de tocha é de extrema importância para assegurar que os gases sejam queimados e garantir a conformidade com os requisitos oficiais para o registro do status da chama piloto. Falhas do termopar, movimento da chama, luminosidade variável e condições climáticas adversas são apenas alguns obstáculos a serem superados para garantir um monitoramento confiável a longo prazo sem alarmes falsos.

Aplicações típicas:

- Tochas elevadas
 - o Tochas com injeção de vapor
 - o Tochas com injeção de ar
 - o Tochas com injeção de gás
- Tochas de solo
 - o Tochas *Burn Pit*
 - o Tochas multi ponto/multi ponto escalonado
- Tochas *Off-Shore*

Dados técnicos

Performance

Distância de trabalho:	0 até 1320 pés (400 m)
Tipo de chama:	Monitor infravermelho de múltiplos comprimentos de onda sensível a todas as chamas, inclusive de hidrogênio
Campo de visão:	Disponível em 37,5:1, 60:1, 75:1, 150:1 & 300:1
Sinal de saída:	Saída comutada de 4 ou 20 mA (4 mA = chama e 20 mA = nenhuma chama)
Ajuste de alarme:	Relé mecânico
Tempo de resposta:	10 mS
Retard. emissão do alarme:	2 s até 2 min (Std)
Ajuste de sensibilidade:	Compensação automática do clima e amplificação manual para fácil ajuste do sistema

Parte elétrica

Requisitos de energia:	Disponível em 115 VAC ou 230 VAC ou 24 VDC (voltagens +/- 10%) 115 Watts
------------------------	--

Unidade óptica de alta qualidade:

5 unidades óticas diferentes disponíveis para assegurar o mais alto nível de detecção do sinal da chama.

Acessórios resistentes:

O suporte giratório resistente, ajustável e com trava, facilita a montagem, o alinhamento e a focalização do alvo. O suporte giratório M-3 é fixado sobre um pedestal (M-8), sendo que um tubo telescópico de aço parafusado sobre uma placa de base fixa o M-8 à fundação. O tubo de purga de ar AP-25 Air é projetado para impedir grandes desvios do sistema óptico causados pela água de chuva.

A cavidade de refrigeração embutida no lado inferior da caixa à prova de explosão pode ser usada sob temperaturas ambiente mais elevadas, ou um resfriador de ar Vortex pode ser instalado também junto à essa cavidade, a fim de reduzir a temperatura até 27 °F.

Fácil manutenção e substituição, também de módulos mais antigos:

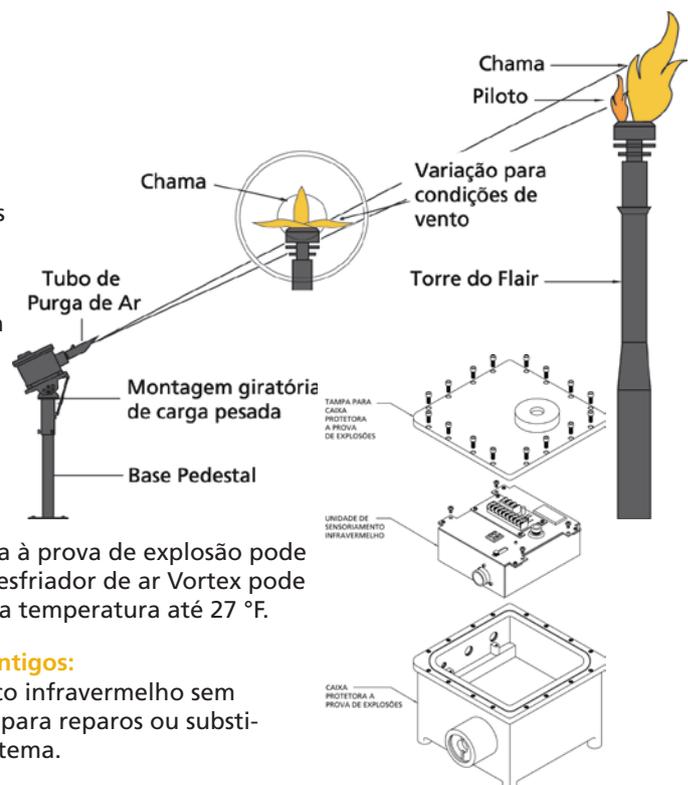
O coração do sistema é o M8100-EXP, um módulo eletro-óptico infravermelho sem contato que pode ser removido da caixa à prova de explosão para reparos ou substituição, deixando intacta toda a fiação e o alinhamento do sistema.

Características físicas

Dimensões:	10,5 x 12,5 x 8,5 pol. (27 x 32 x 22 cm)
Peso:	48 lbs (22 kg)
Luzes de status:	Verde e vermelha
Fixação:	Suporte giratório 360° resistente M-3

Especificações ambientais

Limites de temperatura ambiente:	-40 até 125°F (-40 até 52°C) ou -40 até 212°F (-40 até 100°C) com base refrigerada a água integrada
Certificação de resistência à explosão:	CSA/US: Classe 1, Divisão 1, Grupos C e D Classe 1, Divisão 2, Grupos A até D, T4 CENELEC: EExd IIB T4
Proteção Ambiental:	Categoria 4x



Números de referência

6 881 010	Monitor M8100PM-EXP
6 881 020	Monitor M8100FM-EXP
6 882 400	Resfriador de ar Vortex

6 882 100	Suporte giratório resistente M-3
6 882 120	Base com pedestal M-8
6 882 650	Tubo de purga de ar AP-25

LumaSense Technologies

América do Norte
Vendas e Serviços
Santa Clara, CA
Tel: +1 800 631 0176
Fax: +1 408 727 1677

info@lumasenseinc.com

A LumaSense Technologies, Inc. reserva-se o direito de alterar o conteúdo a qualquer momento e sem pré-aviso.

Awakening Your 6th Sense

LumaSense Technologies Benelux B.V.
(Excluindo Norte América)
E²T Vendas e Serviço
Pavana 2, 4711 VG Sint Willebrord, Netherlands
Tel: +31 165 381 800
Fax: +31 165 389 012

www.lumasenseinc.com

©2015 LumaSense Technologies. Todos os direitos reservados.
Quasar-8100_Datasheet-PT - Rev. 01/13/15