

SOLUÇÕES EM SENSORES PARA UM FUTURO MAIS BRILHANTE

The logo for LUMASENSE TECHNOLOGIES features a stylized yellow starburst icon to the left of the company name. The word "LUMASENSE" is in a large, white, serif font with a trademark symbol, and "TECHNOLOGIES" is in a smaller, white, sans-serif font below it.

A LumaSense Technologies, Inc. é a empresa líder em fornecimento de soluções em sensores de temperatura e de gás para os mercados de energia, de tecnologia limpa, industrial e médico. Com uma longa história de aumento de eficiências através de medições baseadas em luz e orientadas por sólido conjunto de valores, a missão da LumaSense é disponibilizar soluções que criem um futuro mais brilhante para o mundo

Demonstrando crescimento continuado, a LumaSense apresenta novos produtos em todas as categorias de seu portfólio.

2011

A LumaSense adquire a divisão de energia da Opsens e a InfraredVision Technology. O escritório central da empresa dobra o seu tamanho.

2010

A LumaSense adquire a Andros, Mikron e a Impac.

2007

A LumaSense adquire a Innova.

2006

A LumaSense adquire a Luxtron.

2005

A Luxtron é fundada e se torna pioneira na tecnologia Fluoroptic®. A Innova se estabelece com a inovadora tecnologia de sensores de gás de alto desempenho.

1978

Funda-se a Andros, especializada em analisadores de gás, e da Mikron, líder em termografia e calibração de corpos negros.

1969

A Impac é fundada para produzir o estado da arte em pirômetros infravermelhos, para a medição de temperatura sem contato.

1958

FOCADA NO FUTURO

Há sempre um caminho melhor; um caminho de maior compreensão, desempenho e valor; um caminho para um sucesso maior. LumaSense é determinada a encontrar melhores caminhos. Como a mais avançada autoridade em tecnologias de sensores baseados em luz, a LumaSense fornece os produtos mais inovadores e confiáveis a clientes no mundo todo e para todos os tipos de indústrias. Seja para criando sensores simples ou para resolver as mais complexas aplicações, a sua prioridade é disponibilizar as melhores soluções – agora e no futuro.

UMA PARCEIRA CONFIÁVEL

Por mais de 40 anos, as soluções da LumaSense têm ajudado seus clientes a desempenhar confiabilidade, produtividade e segurança sem precedentes. Oferecendo sistemas projetados com precisão, nossos clientes podem assumir o controle de suas mais complexas necessidades em relação a sensores de gás e de temperatura.

Além do fornecimento de sistemas da mais alta qualidade, o cliente LumaSense procura a empresa para a formulação das soluções que precisa para atingir os seus objetivos. Ele sabe que o nosso compromisso com o seu sucesso vem em primeiro lugar. A incomparável paixão por excelência da empresa é a razão pela qual ela tem sido a mais confiável fornecedora de soluções em sensores de gás e de temperatura. Com entendimento e experiência em diversas aplicações e um crescente portfolio de produtos, a LumaSense é capaz de combinar várias tecnologias para continuamente expandir a quantidade de soluções que oferece a seus clientes.





ENERGIA

As soluções inovadoras em sensores de gás e de temperatura fornecem informações precisas para otimizar o desempenho e estender a vida dos mais críticos ativos de energia. A LumaSense é a pioneira no uso da tecnologia fluoróptica para medições diretas e em tempo real de hot spots de enrolamentos, a mais importante medição para a saúde do transformador. A empresa é a única fornecedora de sensores de temperatura de fibra óptica que detem a tecnologia Fluoróptica e a GaAs (Arsenieto de Gálio). As empresas de energia e de todo o mundo confiam nos pirômetros robustos e sistemas de termografia da LumaSense, que são ideais para uso em ambientes hostis, como caldeiras

a carvão, aquecedores, fornos e subestações. Nossas soluções de sensores de gás são usadas para detectar vazamentos de Hexafluoreto de enxofre (SF6) diminuindo as emissões. Por ser o nome mais confiável em soluções de sensores de energia, as companhias do setor se voltam para a LumaSense quando confiabilidade é o que importa.



INDÚSTRIA

A LumaSense oferece ao mercado industrial uma ampla variedade de soluções em sensores de gás e de temperatura desenvolvidos para o controle de qualidade e de processos em inúmeras aplicações como a produção de automóveis, cimento, vidro, metal, plástico, refinarias e semicondutores. Com o mais amplo portfólio de sensores de gás e de temperatura da indústria, além de décadas de experiência, a LumaSense é ímpar na habilidade de lidar com utilizações de sensores industriais comuns e especiais.

Na indústria de vidro, por exemplo, a extensa linha de pirômetros LumaSense permite o monitoramento da temperatura crítica do vidro para fornos de fusão, moldagem, além dos processos de tratamento e manufatura de lâmpadas. Os sistemas da empresa ajudam a melhorar a estabilidade de processos, a qualidade e a produtividade.

Nas fundições de aço e de outros metais, a produção consiste de várias etapas de alta temperatura que requerem as mais precisas medições para maximizar a produtividade. Com mais de 40 anos de experiência, a LumaSense é a líder na

indústria em todas as áreas de controle e monitoramento de processos de produção de metal. Suas câmeras termográficas e suas soluções para medição de temperatura por infravermelho sem contato fornecem tecnologia de ponta, facilidade de utilização e confiabilidade para o monitoramento de parâmetros críticos para a segurança, produtividade e qualidade do produto.

Milhares de pontas de prova termométricas, sensores remotos e sistemas de medição de temperatura por fibra óptica são instalados e desenvolvidos para câmaras de erosão e deposição por plasma na indústria de semicondutores. Seus sistemas são tão especiais que os maiores produtores de semicondutores do mundo confiam unicamente na LumaSense como fornecedor de soluções de medição de temperatura em seus processos. A LumaSense também oferece um grande número de detectores infravermelho microbolômetro de óxido de vanádio (VOx) não-resfriados que são usados globalmente em um vasto leque de aplicações em mercados industriais e comerciais, incluindo segurança, controle de tráfego e extinção de incêndio.

TECNOLOGIA LIMPA

LumaSense apoia iniciativas de tecnologia limpa com um sólido portfólio de soluções de sensores de temperatura e de gás. Seus produtos são utilizados em aplicações solares, automotivas, agroindustriais e ambientais. Além disso ajudam a preencher a crescente necessidade mundial de segurança, eficiência energética e de ambientes limpos. A LumaSense é hoje líder e inovadora em tecnologias limpas avançadas para um futuro mais brilhante.

A sua renomada linha de produtos de análise de gás determina a concentração de gases e vapores para a avaliação crítica de emissões agrícolas, automotivas e ambientais. A LumaSense tem liderado no fornecimento de soluções de sensores de gás para o monitoramento de ventilação, conforto térmico e detecção de vazamento. A LumaSense é, na realidade, pioneira em produtos de detecção, análise e monitoramento de hexafluoreto de

enxofre (SF₆). Ela emprega uma técnica de medição exclusiva chamada espectroscopia fotoacústica, que oferece aos clientes estabilidade e excepcional sensibilidade.

Além disso, uma extensa linha de sistemas de medição de temperatura permite aos produtores de células solares aprimorar controle de processos dentro das mais apertadas tolerâncias. Na indústria solar, os sensores de temperatura, as câmeras termográficas e corpos negros da LumaSense são ideais para a produção de células e módulos fotovoltaicos, permitindo controle eficiente de processos, alta qualidade e controle de temperaturas com tolerâncias mais estreitas.

USO MÉDICO E EM PESQUISA

Com amplo portfólio de sensores de temperatura não metálicos, imunes a radio frequência, ressonância magnética e interferência eletromagnética e com as tecnologias de detecção de gases por infravermelho dispersivo, infravermelho não dispersivo e espectroscopia fotoacústica, a LumaSense vem liderando o fornecimento de materiais para os mercados médico e de pesquisa por um longo período.

Há décadas a LumaSense vem sendo o principal fornecedor de sistemas de medição de gás para a monitoração de anestesia e de temperatura

para procedimentos de bombardeamento de tumores por rádio frequência. A LumaSense possui os certificados ISO 9001 e o ISO 13485, o Quality Management System for Medical Device Manufacturers, MDD, e o European Medical Device Directives. Toda a sua produção segue o padrão ISO. Por sua precisão, qualidade e facilidade de uso, os sistemas LumaSense são amplamente empregados em muitas aplicações de pesquisa e de desenvolvimento por todo o mundo.

TECNOLOGIA SUPERIOR

Como provedor global de soluções de sensores de gás e de temperatura para usuários finais e para fabricantes de equipamentos (OEMs), a LumaSense desenvolve e produz as opções mais recomendadas de soluções de sensores de gás e de temperatura.

TEMPERATURA



A LumaSense vem comprovando sua expertise no desenvolvimento dos mais inovadores sensores de temperatura por infra-vermelho, fibra óptica e corpos negros para a calibração e medição precisa em tempo real.

Termometria infravermelho - A LumaSense oferece o mais amplo leque de produtos de pirômetros infravermelho do mundo. As soluções IMPAC de temperatura sem contato proporcionam medições confiáveis de 50 a 4000°C para as mais desafiadoras aplicações.

Termografia - A marca MIKRON de câmeras termográficas e de padrões de calibração (corpos negros) da LumaSense proporcionam excepcional precisão e capacidade de integração.

GÁS

Como pioneira em análise de gás traço e multi-gás, bem como em soluções de monitoramento, a LumaSense fornece um leque completo de sistemas de análise de gás por infravermelho dispersivo (DIR) e não dispersivo (NDIR) e de espectroscopia fotoacústica para muitos tipos de ambientes e aplicações.

Monitoramento de gás - Por mais de 40 anos, as soluções INNOVA de detecção, análise e monitoramento de gás são usadas globalmente para emissões ambientais, monitoramento de gás para uso médico, ventilação e medição do ar para higiene ocupacional, conforto térmico, monitoramento de gás industrial e higiene industrial. Os instrumentos usam tecnologia PAS, que pode medir até 2.000 diferentes gases.

Medição de temperatura por fibra óptica

Desde 1978 a LumaSense, vem liderando em medição de temperatura por fibra óptica. Hoje, milhares de clientes em todo o mundo utilizam a LUXTRON fluoroptic e GaAs.

Detectores - A LumaSense oferece uma série de microbolômetros VOx não resfriados para variadas aplicações. Com a mais diversificada linha de produtos da indústria, seus detectores são desenvolvidos para serem intercambiáveis, fáceis de serem integrados a outros sistemas e fáceis de serem atualizados.

Análise de gás - ANDROS fornece bancos analisadores de gases a integradores por mais de 40 anos, e é responsável pelo pioneirismo no uso de analisadores de gás DIR e NDIR para emissões automotivas e para o monitoramento de pacientes, além do monitoramento de vazamentos de gás refrigerante, gases de tratamento de calor e gases de combustão industrial, gases de aterros sanitários e gases do efeito estufa.



DEDICAÇÃO AO SUCESSO DO CLIENTE

Com incansável dedicação ao sucesso do cliente, a LumaSense se compromete a enfrentar os problemas e agir com integridade em tudo o que faz, tendo como objetivo superar expectativas todos os dias. Como resultado, o seu programa de serviços dá aos clientes a opção de escolha do nível específico de apoio que complementa os seus objetivos gerais. Em toda a fase de implementação – suporte à aplicação, desenvolvimento, instalação, treinamento, calibração, manutenção e reparos – a empresa garante tranquilidade e proporciona o mais alto nível de satisfação ao cliente.

Engenharia de aplicação - Combinando décadas de treinamento e de experiência, a equipe de engenharia de aplicação se tornou perita em monitoramento de gás, imagem e temperatura. A LumaSense se sente feliz em compartilhar com os seus clientes os seus conhecimentos nessas áreas, para a solução dos seus mais complexos problemas.

Desenvolvimento - A LumaSense se orgulha em oferecer excepcional desenvolvimento de aplicações, utilizando os seus produtos de sensores de gás e de temperatura para atender às rigorosas exigências de qualquer indústria. A sua equipe de aplicação se habilita até mesmo a customizar soluções para o desenvolvimento do sistema adequado a qualquer necessidade.

Instalação e treinamento - A empresa fornece serviços abrangentes de instalações e educacionais, estruturados através da combinação de teoria e treinamento prático para a completa percepção das soluções oferecidas pela empresa.

Suporte técnico - Experientes e comprometidos engenheiros de suporte estão disponíveis para o atendimento direto aos pedidos de informações dos clientes, relacionados ao

desempenho ou à operação de qualquer ferramenta LumaSense.

Calibragem - Pelo fato de a LumaSense ter construído um laboratório de calibragem totalmente equipado, além de tê-lo dotado com uma equipe experiente, e também pelo fato de ser líder mundial na produção de corpos negros, fabricantes mundialmente dependem da empresa para serviços de calibragem. Ela fornece calibrações de todos os tipos de medições de temperatura infravermelho e câmeras termográficas.

Todo o equipamento laboratorial para calibração de temperatura LumaSense é rastreável à Escala Internacional ITS90 de Temperatura. A rastreabilidade se realiza de dois meios: primeiro, usa-se corpos negros de ponto de congelamento como padrões primários; e segundo, os instrumentos LumaSense de referência (corpos negros e pirômetros de referência) são aferidos em periódicos por institutos como o NIST nos Estados Unidos ou o PTB na Europa.

Manutenção e reparo - a empresa oferece uma gama de serviços de reparo, manutenção e suporte desenvolvidos para dar ao cliente a solução mais rápida possível. Engenheiros rigorosamente treinados e altamente experientes completam todos os serviços LumaSense de apoio.



LumaSense Technologies

www.lumasenseinc.com
info@lumasenseinc.com

Americas and Australia
Sales & Service
Santa Clara, CA
Ph: +1 800 631 0176
Fax: +1 408 727 1677

Europe, Middle East,
Africa, Asia
Sales & Service
Frankfurt, Germany
Ph: +49 69 97373 0
Fax: +49 69 97373 167

India
Sales & Support Center
Mumbai, India
Ph: +91 22 67419203
Fax: +91 22 67419201

China
Sales & Support Center
Shanghai, China
Ph: +86 21 5882 2277
Fax: +86 22 5882 0077